

FICHA TÉCNICA

POCKET COMPRESOR

REFERENCIA FB1004

Diseñada en color blanco, en tan solo **41 cm de altura**, con mejores componentes y con un **nuevo compresor** más eficiente que aumenta la capacidad de enfriamiento, reduce el consumo de energía y es mucho más silencioso.

El **Sistema Antiderrame** que incorpora funciona con una boya interna que evita el desbordamiento de agua cuando la capacidad del tanque de agua del dispensador suba del nivel adecuado, y el **recogegotas** capta el agua cuando se desborda el vaso que se está llenando. El **regulador de temperatura** permite ajustarla al gusto, y el **interruptor** de agua caliente, permite apagarla pasando a la opción agua natural. Y el **grifo de seguridad** del agua caliente previene de quemaduras accidentales.

Además, todos los tubos en contacto con el agua son de **ACERO INOXIDABLE** lo que aporta salubridad por su higiene y **agua que no tiene sabor a plástico**.

Apto para nuestros botellones PET en todos sus formatos, **desde 11 hasta 20 litros** con tapón de 5 galones.

- ✓ Agua fría y caliente.
- ✓ Sistema Antiderrame y Recogegotas.
- ✓ Regulador de temperatura e interruptor On / Off.
- ✓ Grifo de seguridad para evitar quemaduras accidentales.
- ✓ Refrigerante R134a respetuoso con el medio ambiente.
- ✓ Tubos de Acero Inoxidable (sin sabor a plástico).

Dimensiones y peso

Peso neto	10,195 kg
Ancho	30 cm
Profundidad	30 cm
Altura	41 cm

Características

Capacidad de enfriamiento	2 litros/hora
Capacidad para calentar	5 litros/hora
Temperatura agua fría	5°C - 10°C
Temperatura agua caliente	85°C - 95°C
Capacidad tanque frío	1 litro
Capacidad tanque caliente	1 litro
Potencia de frío y calor	85 W / 500 W
Voltaje	220V - 240V / 50Hz - 60Hz

